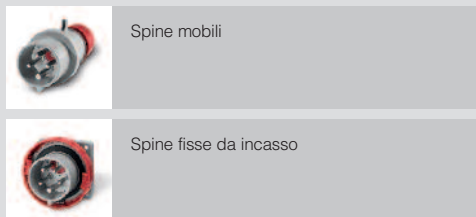


# Serie OPTIMA-REVERSE

## ■ SPINE CON INVERTITORE DI FASE



## ■ VERSIONI



## ■ INVERTITORE DI FASE



Spine fisse e mobili che consentono la rapida inversione di due fasi per il ripristino del corretto senso di rotazione per motori trifase di utenze mobili e fisse.

## ■ RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI

Soluzione Salina	Acidi		Basi		Solventi				Olio Minerale	Raggi UV
	Concentrati	Diluiti	Concentrati	Diluiti	Esano	Benzolo	Acetone	Alcool		
Resiste	Resistenza limitata	Resiste	Resiste	Resiste	Non resiste	Non resiste	Non resiste	Resistenza limitata	Resistenza limitata	Resistenza limitata

## ■ NORME DI RIFERIMENTO

**EN 60309-1**  
Spine e prese per uso industriale.  
*Parte 1: prescrizioni generali.*

**EN 60309-2**  
Spine e prese per uso industriale.  
*Parte 2: prescrizioni di intercambiabilità dimensionale per spine e prese con spinotti ed alveoli cilindrici.*

## ■ CARATTERISTICHE TECNICHE

Corrente nominale:	<b>16A-32A</b>
Tensione d'impiego:	<b>346÷415V~</b>
Frequenza:	<b>50÷60Hz</b>
Tensione di isolamento:	<b>690V~</b>
Grado di protezione:	<b>IP44/IP54 - IP66/IP67/IP69</b>
Temperatura di impiego secondo norma di riferimento:	<b>-25°C +40°C</b>
Massima temperatura di funzionamento:	<b>60°C</b>
Autoestinguenza GW test:	<b>650°C (impugnatura corpo) 850°C (frutto portacontatti)</b>
Materiale:	<b>Tecnopolimero</b>
Grado IK a 20°C:	<b>IK08</b>
Entrata cavi:	<b>Pressacavo</b>
Halogen free:	<b>Si</b>
Morsetti:	<b>Vite</b>
Dispositivo Snap-on:	<b>16A-32A</b>
Polarità:	<b>3P+T / 3P+N+T</b>
Cavi collegabili:	<b>Flessibili classe 5 o 6</b>

## ■ OPERAZIONE DI CABLAGGIO

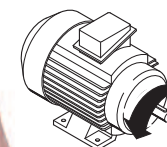
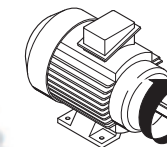
Capacità di connessione dei morsetti (mm<sup>2</sup>)

Tensione nominale	Corrente nominale (A)	Spine mobili Spine fisse	
		Min	Max
Superiore a 50V	16A	1	2,5
	32A	2,5	6

Diametro max dei cavi serrabili del fermacavo:

Corrente nominale (A)	Ø esterno mm	
	Min	Max
16A	8	15
32A	11,5	21

## ■ PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO DELL'INVERTITORE DI FASE



L'inversione delle fasi avviene semplicemente spingendo e ruotando con un cacciavite il supporto dove sono montati i due spinotti di fase.